

# サイクル・タイマー

## ◆問題点が見える!

作業時間は常に一定でしょうか？ いつもより時間がかかる、又、いつもより時間がばらつくと云った場合、何か**問題**があるのでは？  
こうした状況を「時間表示」することで変化の傾向や、作業の内容/方法/環境等に隠れた問題点を**浮き彫り**にします。

## ◆大型の時間表示で視認性UP!

離れた場所からでも確認できますのでより**効果的**に状況確認ができます。

## ◆時間表示は必要?

**作業者**にとっての時間は、一日の仕事を無理なく計画通りに実行するための**リズム**であり、自身の体調変化を示す**バロメータ**にもなります。結果的に作業者本人の体調管理や製造品質の安定向上につながります。

**管理者**にとっての時間は、生産状況の確認以外にも無理/無駄/バランス等の問題点を把握することで**工程管理**や**人材**の再配置、**ミス**の発生予防等便利に使えるツールになります。



### 概要

本製品は、2桁の7セグメント数字表示器です。取扱は電源と信号線を接続するだけでタイマーとしてご利用可能です

### 特徴

- 文字高さ98mm、高輝度LED採用で視認性良好
- 接続はDC24Vとスタート信号（仕様変更可）のみ
- 入力部はフォトカプラ入力（シンク/ソース切換可）
- PLC（シーケンサ）/リミットスイッチ/光電管/近接に簡単接続

### アプリケーション

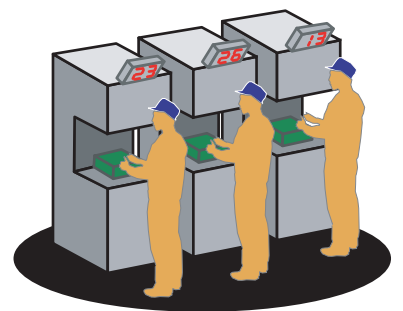
- 製造現場での工程管理

### その他（オプション）

- 文字高さ40/56/75/98/120/160/240/360等対応可
- 文字色赤/橙（その他、お問合せください）
- 桁数/表示内容の変更（カウンター/時刻等）
- リレー出力/RS-232通信
- 内部コントローラ概要

入力：フォトカプラ（5点）/出力：リレー（1点）/トランジスタ（16点）/通信：RS-232C（1ch）

- 上位PCと接続してログの取込み等を行うことも可能です（RS-422又は485接続）



## サイクル・タイマー拡張例



### 【仕様】

表示 : 7セグメント2桁  
表示範囲 : 0～99分  
表示色 : 赤色  
文字高 : 98mm  
入力 : スタート釦 . . . 1個  
出力 : 回転灯 . . . 1個  
          サーマルプリンタ . . . 1台  
入力電圧 : AC100V～240V(50～60Hz)  
BOX材質 : SUS304  
保護 : 防滴

### 【動作概要】

1. スタート釦押下でタイマー計時開始
  2. 設定時間経過後、回転灯動作
  3. スタート釦再押下で回転灯停止  
タイマー再スタート  
プリンタ用紙に経過時間を印字  
動作(1)に戻る
- \*回転灯動作開始時間は変更可能

### 【使用用途】

小豆製造工程の時間管理

(販売元)

(製造元) ミナミ産業株式会社

(本社) 〒510-0025 三重県四日市市東新町3-18  
TEL (059) 331-2158 FAX (059) 331-7324

(工場) 〒510-0018 三重県四日市市白須賀1丁目15-26  
TEL (059) 330-5455 FAX (059) 331-7274